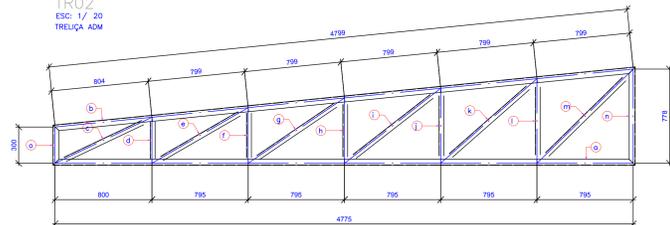
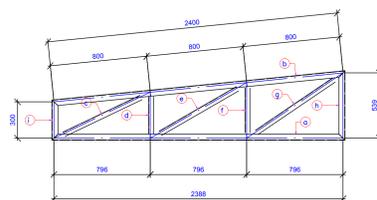


TR02
ESC: 1/ 20
TRELIÇA ADM



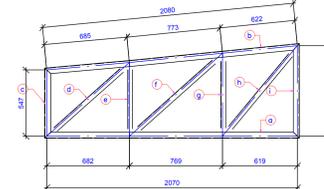
LINHA	ITEM	QTD	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA
1	1	1	TR 02		748	220,44	23,98	
2	a	3	I	125 x 50 x 2,65	4775	31,19	63,97	0,21
3	b	3	I	125 x 50 x 2,65	4789	21,34	64,03	0,25
4	c	3	I	119 x 40 x 2	886	2,96	8,03	1,04
5	d	3	I	119 x 40 x 2	380	1,15	3,44	0,45
6	e	3	I	119 x 40 x 2	916	2,77	8,32	1,07
7	f	3	I	119 x 40 x 2	460	1,39	4,17	0,54
8	g	3	I	119 x 40 x 2	961	2,90	8,71	1,12
9	h	3	I	119 x 40 x 2	530	1,63	4,80	0,63
10	i	3	I	119 x 40 x 2	1007	3,04	9,13	1,18
11	j	3	I	119 x 40 x 2	619	1,87	5,61	0,72
12	k	3	I	119 x 40 x 2	1008	3,05	9,29	1,24
13	l	3	I	119 x 40 x 2	698	2,11	6,33	0,82
14	m	3	I	119 x 40 x 2	1112	3,38	10,08	1,30
15	n	3	I	125 x 50 x 2,65	378	3,50	10,50	1,03
16	o	3	I	125 x 50 x 2,65	300	1,35	4,05	0,40
PESO TOTAL							220,44 kgf	
ÁREA PINTURA							23,98 m2	

TR 03
ESC: 1/ 20
TRELIÇA CX. AGUA



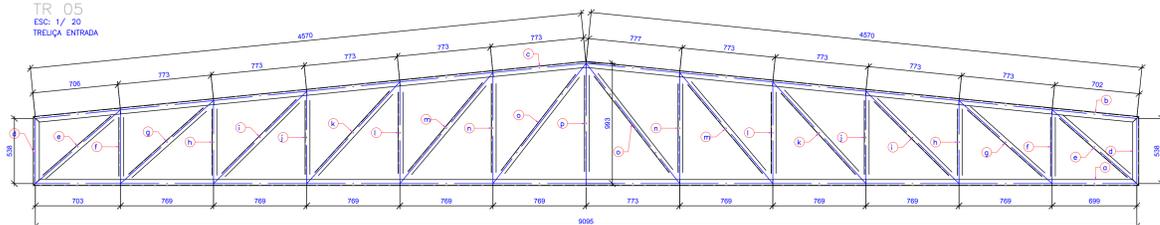
LINHA	ITEM	QTD	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA
1	1	1	TR 03		2400	36,03	144,11	15,44
2	a	4	I	125 x 50 x 2,65	2388	10,87	42,68	4,17
3	b	4	I	125 x 50 x 2,65	2400	10,70	42,81	4,18
4	c	4	I	119 x 40 x 2	862	2,96	10,66	1,37
5	d	4	I	119 x 40 x 2	380	1,15	4,59	0,59
6	e	4	I	119 x 40 x 2	919	2,79	11,11	1,43
7	f	4	I	119 x 40 x 2	459	1,39	5,55	0,72
8	g	4	I	119 x 40 x 2	961	2,90	11,62	1,50
9	h	4	I	125 x 50 x 2,65	539	2,43	9,70	0,95
10	i	4	I	125 x 50 x 2,65	300	1,35	4,04	0,53
PESO TOTAL							144,11 kgf	
ÁREA PINTURA							15,44 m2	

TR 04
ESC: 1/ 20
TRELIÇA CX. AGUA/ADM



LINHA	ITEM	QTD	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA
1	1	1	TR 04		2070	36,98	73,97	8,02
2	a	2	I	125 x 50 x 2,65	2070	9,22	18,43	1,80
3	b	2	I	125 x 50 x 2,65	2090	9,23	18,47	1,80
4	c	2	I	125 x 50 x 2,65	847	2,46	4,92	0,48
5	d	2	I	119 x 40 x 2	914	2,79	5,52	0,71
6	e	2	I	119 x 40 x 2	609	1,84	3,67	0,47
7	f	2	I	119 x 40 x 2	1030	3,11	6,22	0,80
8	g	2	I	119 x 40 x 2	685	2,07	4,14	0,53
9	h	2	I	119 x 40 x 2	970	2,93	5,86	0,76
10	i	2	I	125 x 50 x 2,65	747	3,36	6,72	0,68
PESO TOTAL							73,97 kgf	
ÁREA PINTURA							8,02 m2	

TR 05
ESC: 1/ 20
TRELIÇA ENTRADA



LINHA	ITEM	QTD	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA
1	1	1	TR 05		4570	151,63	691,89	16,90
2	a	1	I	125 x 50 x 2,65	9095	40,12	40,12	3,92
3	b	1	I	125 x 50 x 2,65	4970	20,21	20,21	1,97
4	c	1	I	125 x 50 x 2,65	4570	20,99	20,99	2,01
5	d	2	I	125 x 50 x 2,65	538	2,42	4,84	0,47
6	e	2	I	119 x 40 x 2	859	2,80	5,60	0,72
7	f	2	I	119 x 40 x 2	608	1,84	3,67	0,47
8	g	2	I	119 x 40 x 2	1030	3,11	6,22	0,80
9	h	2	I	119 x 40 x 2	685	2,07	4,14	0,53
10	i	2	I	119 x 40 x 2	1083	3,27	6,54	0,84
11	j	2	I	119 x 40 x 2	762	2,30	4,60	0,59
12	k	2	I	119 x 40 x 2	1136	3,44	6,88	0,89
13	l	2	I	119 x 40 x 2	839	2,53	5,07	0,65
14	m	2	I	119 x 40 x 2	1196	3,61	7,22	0,93
15	n	2	I	119 x 40 x 2	915	2,77	5,53	0,71
16	o	2	I	119 x 40 x 2	1256	3,80	7,60	0,98
17	p	1	I	119 x 40 x 2	993	3,00	3,00	0,30
PESO TOTAL							151,63 kgf	
ÁREA PINTURA							16,90 m2	

LINHA	ITEM	QTD	PERFIL	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNITÁRIO	PESO TOTAL	ÁREA PINTURA	OBSERVAÇÕES
1	a	1	I	125 x 50 x 2,65	45462	2044,38	2044,38	196,72	
2	b	1	I	119 x 40 x 2	481692	1394,28	1394,28	179,88	
3	1	1		COBERTURA		3018,14	3018,14	372,05	
4	1	24	O		10	5871	3,62	66,87	4,43
5	2	24	O		10	5519	3,40	81,66	4,16
6	3	6	O		9463	3,37	28,95	1,37	
7	4	4	UEW	150 x 80 x 2 x 17	3050	13,93	55,71	7,15	
8	5	4	UEW	150 x 80 x 2 x 17	27019	123,38	493,52	63,31	
9	6	4	UEW	150 x 80 x 2 x 17	29108	132,91	531,62	68,18	
10	7	2	UEW	150 x 80 x 2 x 17	3217	14,69	29,38	3,77	
11	8	1	UEW	150 x 80 x 2 x 17	3075	16,92	16,92	2,09	
12	9	6	UEW	150 x 80 x 2 x 17	29015	132,49	794,96	101,97	
13	10	2	UEW	150 x 80 x 2 x 17	30910	142,91	285,82	36,20	
14	11	4	UEW	150 x 80 x 2 x 17	7177	32,75	131,00	16,81	
15	12	4	UEW	150 x 80 x 2 x 17	24984	114,08	456,33	58,54	
16	13	1	UEW	150 x 80 x 2 x 17	3065	16,90	16,90	2,05	
17	18	186	MF			2,60	483,06	42,42	
18	MF	186	L	50 x 50 x 3	1160	2,60	483,06	42,42	
19	44			PLACA LIGAÇÃO		1,96	82,03	2,49	
20	PL1	44	#	9,50x250	100	1,96	82,03	2,49	
21	#	88	CHUMBADOR	D=16 MM	300				
PESO TOTAL							6991,89 kgf		
ÁREA PINTURA							793,57 m2		

LISTA DE PERFIS UTILIZADOS

POSICAO	PERFIL	AÇO
1	[125 x 50 x 2,65	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)
2	[119 x 40 x 2	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)
3	• O 10	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)
4	• O 16	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)
5	[UeW 150 x 80 x 2 x 17	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)
6	[L 50 x 50 x 3	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)
7	[420 x 100 x 10	USF SAC-300 (fy = 300 MPa)

LIGAÇÕES SOLDADAS EM ESTRUTURA METÁLICA

Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762:2010
 Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008
 Norma de ventos e ações: ABNT NBR 6120 e ABNT NBR 6123
 Aço dobrado e laminado: A-36 250Mpa
 NORMA: ABNT NBR 8800:2008: Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios. Artigo 6: Condições específicas para o dimensionamento de ligações metálicas.
 MATERIAIS:
 - Perfis (Material base): A-36 250Mpa.
 - Material de adição (soldas): Eletrodos da série E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprirá-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.
 DEFINIÇÕES PARA SOLDAS EM ÂNGULO:
 - Garganta efetiva: é igual à menor distância medida desde a raiz à face plana teórica da solda (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Lado do cordão: é o menor das dois lados situados nas faces de fusão do maior triângulo que pode ser inscrito na seção da solda (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Raiz da solda: é a interseção das faces de fusão (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Comprimento efetivo do cordão de solda: é igual ao comprimento total da solda com dimensões uniformes, incluídos os retores (item 6.2.2.2 c) ABNT NBR 8800:2008).

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:
 1) As prescrições consideradas neste projeto aplicam-se a ligações soldadas nas quais:
 - Os apoios das peças a unir têm um limite elástico não superior a 100 ksi [690 MPa] (item 1.2 (1) AWS D1.1/D1.1M:2002).
 - As espessuras das peças a unir são pelo menos de 1/8 in [3mm] (item 1.2 (2) AWS D1.1/D1.1M:2002).
 - As peças soldadas não são de seção tubular.
 2) Em soldas de topo de penetração total ou parcial verifica-se que:
 - O comprimento efetivo das soldas de penetração total ou parcial é igual ao seu comprimento total, o qual é igual ao comprimento da parte unida (item 6.2.2.1 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Em soldas de penetração total, a garganta efetiva é igual à menor espessura das peças unidas (item 6.2.2.1 c) ABNT NBR 8800:2008).
 - Em soldas de penetração parcial, a espessura mínima da garganta efetiva cumpre os valores da seguinte tabela:

Menor espessura das peças a unir (mm)	Espessura mínima de garganta efetiva (mm)
Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 12,5	5
Menor que ou igual a 19	6
Menor que ou igual a 37,5	8
Menor que ou igual a 57	10
Menor que ou igual a 152	13
Maior que 152	16

 - A espessura de garganta efetiva das soldas de penetração parcial determina-se segundo a tabela 5 ABNT NBR 8800:2008.

CONSURSAN
 Construções, Urbanismo e Saneamento LTDA
 consursan@hotmail.com
 Fone: (62) 3645-3100

METÁLICO

CLIENTE	PREFEITURA MUNICIPAL DE ALEXÂNIA - GO
OBRA	CONSTRUÇÃO DE UMA FEIRA COBERTA, NO SETOR SUL, NO MUNICÍPIO DE ALEXÂNIA-GO
ENDEREÇO	RUA 76, CANTEIRO CENTRAL, ENTRE QD. 74, 76, 78 E 66 ALEXÂNIA-GO
REFERENTE	DETALHAMENTO TR02, 03, 04 E TR05 LISTA DE MATERIAIS Nº DE SICVON 842846/2017 - CONTRATO DE REPASSE 1045505-12
ÁREAS	ÁREA TOTAL: 900,98M²
PLANTA Nº	2/2

OBSERVAÇÕES TÉCNICAS IMPORTANTES

- A contratada deverá limpar toda a área onde será executada a Estrutura, retiramos todos os obstáculos que possam prejudicar o bom andamento dos serviços.
- A contratada deverá executar os serviços com profissionais devidamente habilitados e qualificados.
- Na execução deste serviço deve ser observadas todas as normas de segurança do trabalho.
- A Estrutura Metálica deverá ser locada devidamente no local indicado, seguindo as orientações do projeto Estrutural e Arquitetura. As bases de apoio das treliças metálicas na estrutura de concreto do prédio foi ajustadas obedecendo o nível do piso, ou seja, considerar o acabamento final dos mesmos. Quanto à fixação das chapas de apoio, foi retirado o revestimento, e/ou argamassa, de modo que os parafusos sejam fixados no concreto ou colocar chumbadores antes da concretagem das peças de concreto.
- Toda Estrutura Metálica é de alta resistência mecânica e bastante resistente à corrosão atmosférica, fy=3,00 t/cm2 (SAC-300), soldada com solda elétrica tipo MIG, na pior hipótese usar eletrodo E-60XX, pintado com duas demãos de tinta anti-oxidante, logo após a execução da última solda.
- Os elementos de apoio devem ser fixados em uma superfície plana, sem ressalto, de forma que a distribuição das tensões seja uniforme.
- Não deve ser montada a estrutura Metálica apoiada em peça de concreto antes da cura total do concreto conforme prescrição da NBR 6118/2014.
- Telhas utilizadas no projeto - Telha metálica.