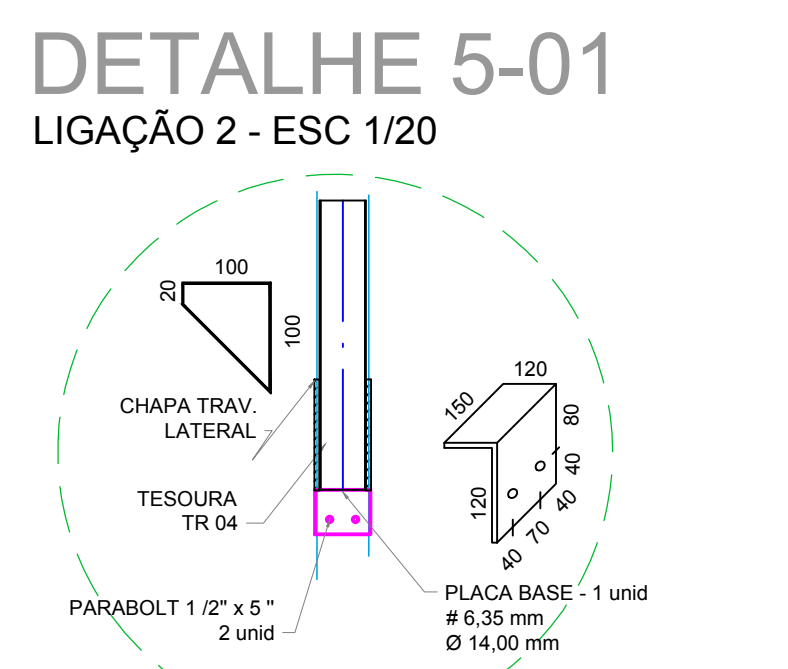
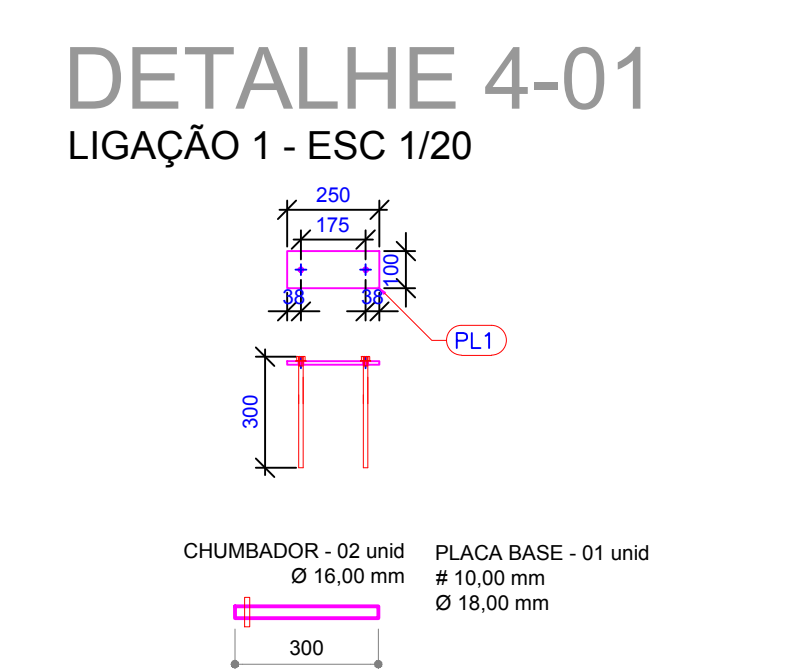


VISTA SUPERIOR DA COBERTURA
ESCALA 1:50



POSICAO	PERFIL	AÇO
1	[125 x 50 x 2,65	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)
2	[119 x 40 x 2	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)
3	• Ø 16	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)
4	• Ø 16	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)
5	U 150 x 60 x 2 x 17	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)
6	L 50 x 50 x 3	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)
7	[80 x 100 x 10	USF SAC-300 (fy = 350 MPa)

LIGAÇÕES SOLDADAS EM ESTRUTURA METÁLICA

Norma de aço dobrado: ABNT NBR 14762:2010
 Norma de aço laminado: ABNT NBR 8800:2008
 Norma de ventos e ações: ABNT NBR 6120 e ABNT NBR 6123
 Aço dobrado e laminado: A-36 250MPa

NORMA:
 ABNT NBR 8800:2008 - Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios. Artigo 6: Condições específicas para o dimensionamento de ligações metálicas.

MATERIAIS:
 - Perfis (Material base): A-36 250MPa
 - Material de solda (eletrodo): Eletrodos da série E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

DEFINIÇÕES PARA SOLDAS EM ÂNGULO:
 - Lado de cordão é o menor das faces situadas nas faces de fusão do maior triângulo que pode ser inscrito na seção da solda (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Raiz da solda: é a interseção das faces de fusão (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Comprimento efetivo do cordão de solda: é igual ao comprimento total da solda com dimensões uniformes, incluídos os retornos (item 6.2.2.2 c) ABNT NBR 8800:2008).

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:

- As prescrições consideradas neste projeto aplicam-se a ligações soldadas nas quais:
 - Os aços das peças a unir têm um limite elástico não superior a 100 ksi (690 MPa) (item 1.2 (1) AWS D1.1:1M:2002).
 - As espessuras das peças a unir são pelo menos de 1/8 in (3mm) (item 1.2 (2) AWS D1.1:1M:2002).
 - As peças soldadas não são de seção tubular.
- Em soldas de topo de penetração total ou parcial verifica-se que:
 - O comprimento efetivo das soldas de penetração total ou parcial é igual ao seu comprimento total, o qual é igual ao comprimento da parte útil (item 6.2.2.1 b) ABNT NBR 8800:2008).
 - Em soldas de penetração total, a garganta efetiva é igual à menor espessura das peças unidas (item 6.2.2.1 c) ABNT NBR 8800:2008).
 - Em soldas de penetração parcial, a espessura mínima da garganta efetiva cumpre os valores da seguinte tabela:

Menor espessura das peças a unir (mm)	Espessura mínima de garganta efetiva (mm)
Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 12,5	5
Menor que ou igual a 19	6
Menor que ou igual a 37,5	8
Menor que ou igual a 51	10
Menor que ou igual a 152	13
Maiores que 152	16

A espessura de garganta efetiva das soldas de penetração parcial determina-se segundo a tabela 5 ABNT NBR 8800:2008.

